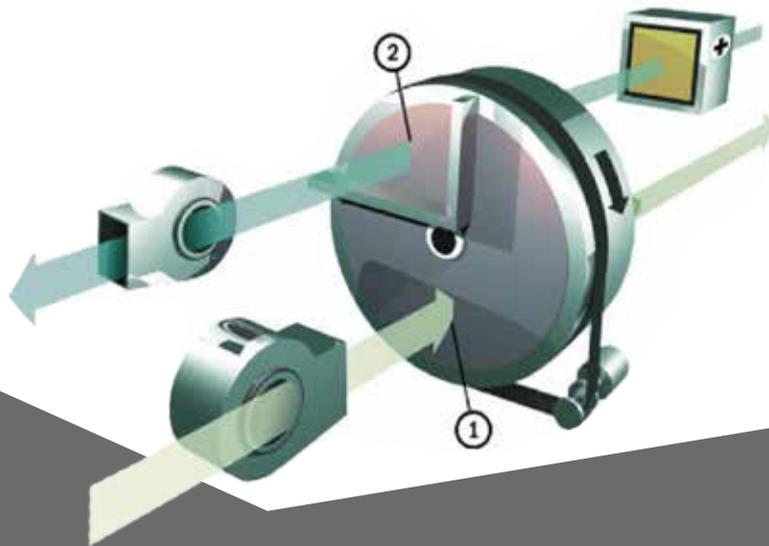


SAMP RISOLVE IL PROBLEMA DEL CONTROLLO DELL'UMIDITA' DURANTE LE FASI DI MANUTENZIONE DEI NUOVI JET F35

Samp[®]
SOLUZIONI AEROMECCANICHE S.p.A.



**AERONAUTICA
MILITARE**



F35 è un caccia multiruolo di 5ª generazione monoposto, a singolo propulsore, con ala trapezoidale a caratteristiche stealth e capacità multiruolo, utilizzabile per ruoli di supporto aereo ravvicinato, bombardamento tattico e missioni di superiorità aerea. L'Italia ha acquistato caccia F35 del tipo AL-1 partecipando attivamente alla produzione del velivolo nelle proprie basi di Cameri ricevendo un fattivo riconoscimento alla qualità della propria ingegneria. Il programma coinvolge una sessantina di imprese italiane ognuna impegnata in un ruolo specifico. Per i primi velivoli acquistati, la prima base operativa sarà Amendola. L'F-35 possiede un'elettronica molto sofisticata; un display di tipo "panoramic cockpit display (PCD)" con un sistema di riconoscimento vocale permette di aumentare le capacità del pilota di interagire con il velivolo. L'F-35 sarà il primo aereo

ad ala fissa operativo ad usare questo sistema. Il pilota può manovrare l'aereo tramite un joystick sul lato destro. Il sensore principale è il radar APG-81 integrato dal sistema elettro-ottico di puntamento, montato sotto il muso dell'aereo. Lungo tutto l'aereo sono distribuiti ulteriori sensori elettro-ottici. **SAMP** ha potuto partecipare al progetto fornendo il proprio know how e la propria tecnologia al servizio del progetto nella fase di manutenzione dei velivoli. La complessità della strumentazione di bordo impone una manutenzione e verifica periodica di tutti gli apparati elettronici del "cockpit" di controllo e comando. Le fasi di manutenzione hanno specifiche molto severe specialmente in termini del controllo igrometrico dell'aria e di controllo della pressione di mandata aria da ottenere durante le fasi di manutenzione. **SAMP** ha fornito 12 unità monoblocco complete di si-

stema autonomo di controllo e regolazione oltre a tutti i dispositivi per la deumidificazione, controllo temperatura (caldo e freddo) e per il controllo della pressione dell'aria. Tutte le unità hanno superato tutte le fasi di collaudo eseguiti da organi della Aeronautica militare italiana e statunitense oltre che da parte della Lockheed Martin.



PRINCIPALI DATI TECNICI

N° 12 unità a tutta aria esterna

ARIA DI PROCESSO

Q aria di Processo 2800 m³/h

Condizioni richieste:

Temperatura: 12,8 °C

Umidità specifica: 2,6 gr/kg

Td, punto di rugiada: - 4,4°C

Pressione di mandata: 1,37 (A)

Q aria di Rigenerazione: 937 m³/h

CARATTERISTICHE MECCANICHE EN 1886

Resistenza Meccanica: D1

Trafilamenti: L2

Trasmittanza termica: T2

Ponte termico: TB2

Struttura in AL a taglio termico

Pannelli sandwich spessore 60mm

Isolamento:

Processo Poliretano espanso densità densità 50 kg/m³

Rigenerazione lana minerale densità densità 90 kg/m³

Unità composta in linea monoblocco

Filtrazione G4+F7

Pre trattamento caldo + freddo

Deumidificazione con ROTORE PPS

Sistema di compressione dell'aria integrato nella struttura

Batteria di post trattamento per utilizzo ad alta pressione dell'aria

Sistema idronico completo di refrigerazione dell'acqua per il trattamento termico delle batterie di scambio calore.

Quadro elettrico completo di cablaggio

PLC di gestione e regolazione

Master control system

Slave control system

CERTIFICAZIONI DI QUALITA' SAMP

ISO9000:2000

ISO 14001:2004 Environmental Management System

BS OHSAS 18001:2007

EUROVENT

CESI - ATEX

HYGIENE VDI 6022 GOST R (СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р)

SAMP nasce nel 1969 a Monza e fu una delle prime aziende italiane a specializzarsi nella produzione di centrali di trattamento aria. Oggi SAMP è leader del mercato non solo grazie alla qualità dei propri prodotti, ma soprattutto a merito della qualità totale che è in grado di fornire alla propria Clientela dall'inizio della progettazione alla consegna... e anche dopo

PRODUZIONE

> **AHU:** UTA da 2.000 a 91.000 m³/h e pressioni fino a 3.000 Pa.

> **AHU EVO:** UTA completamente autonome.

> **DEUMIDIFICATORI AD ADSORBIMENTO:** Standard e Custom

> **AHU POOL:** Unità specifiche per piscine e centri benessere

> **AHU HOR:** Unità studiate per sale operatorie

ALCUNE REFERENZE



Per maggiori informazioni: SAMP S.p.A.