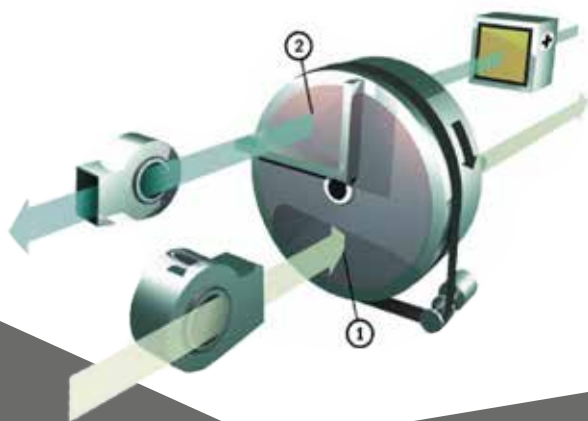


SAMP RISOLVE IL PROBLEMA DEL CONTROLLO DELL'UMIDITA' DURANTE I TEST DEI MOTORI DIESEL ALLA GENERAL MOTORS

SAMP[®]
SOLUZIONI AEROMECCANICHE S.p.A.



Nascono presso il GM PowerTrain di Torino, direttamente nel Campus del Politecnico di Torino, i diesel della General Motors destinati ai mercati di tutto il mondo. Un'eccellenza italiana che nasce all'interno del Politecnico e si prepara a sviluppare motori sempre più moderni ed efficienti. Creato nel 2005 con 80 dipendenti, oggi lavorano nel centro GM oltre 550 ingegneri che progettano tutti i motori diesel della General Motors nel mondo. La GM ha investito più di 50 milioni di Euro nel PowerTrain Center di Torino, che recentemente si è dotato di quattro nuovi banchi prova, di cui due per test climatici. In particolare, uno dei due banchi prova per l'effettuazione dei test climatici consente di **simulare temperature da -30 °C a +70 °C** all'interno

della camera di prova. Per la corretta effettuazione dei test con temperature così basse l'umidità rappresenta un problema. Infatti, l'eventuale presenza di condensa presente nell'aria trattata diventerebbe ghiaccio, facendo così decadere le prestazioni del banco di test climatico impedendo di fatto, l'effettuazione dei test o rendendolo nullo. **SAMP**, grazie al proprio know how ha risolto questo problema. L'unità di trattamento aria e deumidificazione lavora a tutta aria esterna e una volta trattata viene post raffreddata a -30°C (e oltre) da un'altro sistema di post raffreddamento ed inviata nella camera di test. **SAMP** con i suoi tecnici ha progettato e realizzato: **Unità di deumidificazione ad adsorbimento**, unità monoblocco che attra-

verso l'utilizzo della tecnologia di deumidificazione ad adsorbimento ha permesso di raggiungere e controllare un punto di rugiada ben al di sotto del punto di condensazione dell'aria. **Unità di post raffreddamento a -30°C**, unità speciale monoblocco, progettata e costruita per il trattamento dell'aria in uscita dalla unità di deumidificazione per il raggiungimento della temperatura di -30°C con umidità percentuale al di sotto del 20%!



PRINCIPALI DATI TECNICI

DEUMIDIFICAZIONE

Q aria di Processo 5000 m³/h

Condizioni richieste:

Temperatura: - 30°C
Umidità specifica: 0,3 gr/kg
Td, punto di rugiada: - 30°C

Deumidificazione con ROTORE PPS

Q aria di Rigenerazione: 937 m³/h 2000 m³/h

CARATTERISTICHE MECCANICHE EN 1886

Resistenza Meccanica: D1
Trafilamenti: L2
Trasmittanza termica: T2
Ponte termico: TB2

Struttura in AL a taglio termico
Pannelli sandwich spessore 60mm

Isolamento:

Processo Poliuretano espanso densità densità 50 kg/m³
Rigenerazione lana minerale densità densità 90 kg/m³

POST RAFFREDDAMENTO

5000 m³/h

- 30°C

D1

L1

T1

TB2

Struttura in AL a taglio termico
Pannelli sandwich spessore 100mm

Isolamento:

Poliuretano espanso densità densità 50 kg/m³

CERTIFICAZIONI DI QUALITA' SAMP

ISO9000:2000

ISO 14001:2004 Environmental Management System

BS OHSAS 18001:2007

EUROVENT

CESI - ATEX

HYGIENE VDI 6022 GOST R (СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р)

SAMP nasce nel 1969 a Monza e fu una delle prime aziende italiane a specializzarsi nella produzione di centrali di trattamento aria. Oggi SAMP è leader del mercato non solo grazie alla qualità dei propri prodotti, ma soprattutto a merito della qualità totale che è in grado di fornire alla propria Clientela dall'inizio della progettazione alla consegna... e anche dopo

PRODUZIONE

- > **AHU:** UTA da 2.000 a 91.000 m³/h e pressioni fino a 3.000 Pa.
- > **AHU EVO:** UTA completamente autonome.
- > **DEUMIDIFICATORI AD ADSORBIMENTO:** Standard e Custom

- > **AHU POOL:** Unità specifiche per piscine e centri benessere
- > **AHU HOR:** Unità studiate per sale operatorie

ALCUNE REFERENZE



Per maggiori informazioni: SAMP S.p.A.