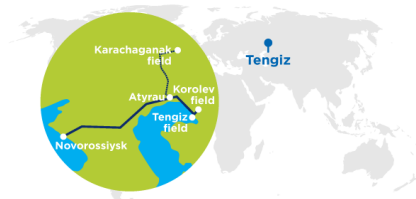


SAMP FORNISCE 40 UNITÀ DI TRATTAMENTO ARIA PER TENGIZCHEVROIL, KAZAKHSTAN

SAMP[®]
SOLUZIONI AEROMECCANICHE S.p.A.



SAMP ha fornito nel corso del 2016 e 2017 un totale di 40 unità di trattamento aria per il progetto Tengizchevroil Kazakhstan. Tengizchevroil è una joint venture tra Chevron (50% di quota), ExxonMobil (25%), KazMunayGas (20%) e LukArco (5%) formata nel 1993, quando il governo kazako garantì il diritto esclusivo a Tengizchevroil LLP (TCO) per 40 anni di sviluppare i **giacimenti petroliferi di Tengiz e Korolevskoye**, localizzati nella prossimità nord-est del Mar Caspio in Kazakistan.

In profondità, sotto la steppa kazaka c'è una riserva petrolifera gigantesca, conosciuta come il Tengiz Field, dove il misuratore di petrolio misura un incredibile di 1 miglio diagonale (1.6 km). Con una superficie pari a quattro volte Parigi, Tangiz è valutato come il giacimento petrolifero più profondo

al mondo e il più grande giacimento a singolo pozzo esistente.

Ad oggi, la produzione del giacimento potrebbe soddisfare il fabbisogno annuale di tutte le nazioni.

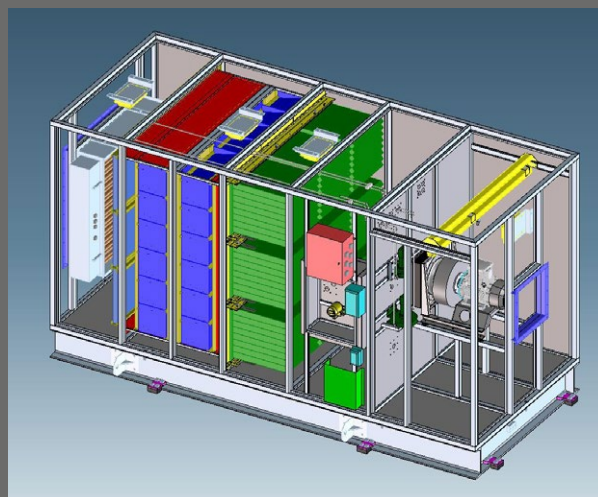
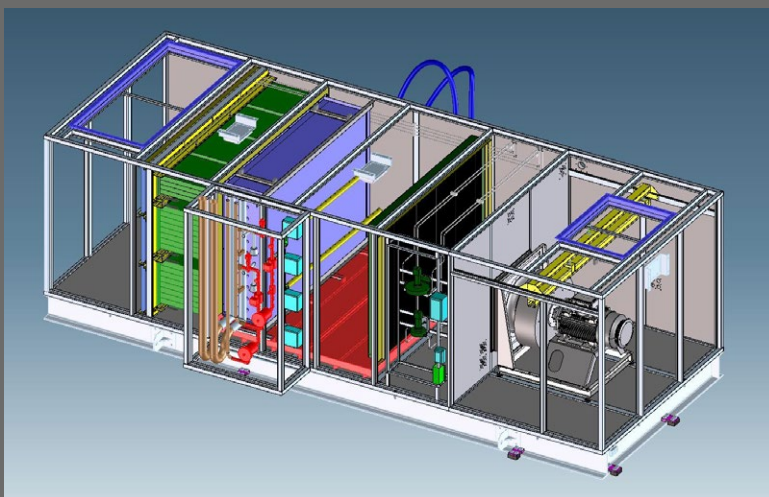
Nel 2014, l'azienda ha visto una crescita record con una produzione di 27.1 milioni di tonnellate dalle precedenti 24.2 milioni. La produzione annuale netta della sola quota Chevron è stata nel 2016 di una media di 263.000 barili di olio crudo, 375 milioni di piedi cubi di gas naturale e 22.000 barili di liquidi di gas naturali.

E' stato ideato un programma di crescita, chiamato **Future Growth Project-Wellhead Pressure Management Project (FGP-WPMP)** per incrementare ulteriormente la produzione giornaliera di Tengiz e massimizzare il recupero delle risorse.

Il progetto ha creato più di **20.000 posti di lavoro**, di cui l'86% cittadini Kazaki.

Sinora, 10.500 specialisti hanno lavorato sui vari progetti, coinvolgendo 9.400 cittadini kazaki.

Il progetto Tengizchevroil è considerato un esempio di eccellenza di politica di investimento a lungo termine di successo e a impronta nazionale, in cui gli investitori stranieri hanno lo scopo di moltiplicarne lo sviluppo economico e promuovere le condizioni di benessere della popolazione locale. SAMP ha risposto a tutte le esigenze di **qualità assoluta, durabilità del prodotto e sicurezza** sia dal punto di vista meccanico, sia chimico ed elettrico, ottenendo l'approvazione da Chevron a fornitore qualificato e realizzando delle unità classificate Atex dalle soluzioni tecniche uniche.



PRINCIPALI DATI TECNICI

PORTATA DELLE UNITÀ

10 unità: 85.000 m³/h complete di batterie di riscaldamento a vapore

10 unità: 85.000 m³/h di estrazione

10 unità: 7.600 m³/h con quattro stadi di filtrazione

10 unità: 29.400 m³/h con batteria a espansione diretta e produttore di vapore a resistenze immerse

CARATTERISTICHE MECCANICHE EN 1886

Resistenza meccanica: D1

Trafilamento: L1

Trasmittanza termica: T3

Ponte termico: TB4

Struttura in Acciaio Inox 316L interamente saldata

Pannelli sandwich spessore 50 mm

Pannello esterno in acciaio preverniciato sp. 12/10 o 316L e interno in acciaio inox 304 o 316L sp.10/10

Isolamento in lana minerale densità 60 kg/m³

Basamento portante IPE 300

PARTICOLARITÀ

Unità in esecuzione Atex, con test e certificato di equipotenzialità in accordo alla normativa.

- > Ventilatori: plug-fan con verniciatura epoxy.
- > Motori: Atex con verniciatura epoxy.
- > Batterie a vapore: con tubo e alette in AISI 304 e Verniciatura Heresite.
- > Batterie elettriche: interamente in AISI 316L, IP 55.
- > Filtri chimici
- > Etichettatura speciale in Inglese, Russo e Kazako ad identificazione di ogni sezione.
- > Struttura dimensionata per sopportare accelerazione 1 G.
- > Sistema di rilevamento di pressione certificato e collaudato a 100 bar.



Pressostati per filtri in esecuzione speciale Atex



Dettaglio gruppi valvola



Dettaglio sezione motoventilante con sistema di estrazione

CERTIFICAZIONI DI QUALITÀ SAMP

- > ISO9001:2008
- > ISO 14001:2004
- > BS OHSAS 18001:2007
- > EUROVENT
- > CESI – ATEX
- > IGIENE VDI 6022
- > EAC

SAMP nasce nel 1969 a Monza e fu una delle prime aziende italiane a specializzarsi nella produzione di centrali di trattamento aria. Oggi SAMP è leader del mercato non solo grazie alla qualità dei propri prodotti, ma soprattutto a merito della qualità totale che è in grado di fornire alla propria Clientela dall'inizio della progettazione alla consegna... e anche dopo

ALCUNE REFERENZE



Per maggiori informazioni: SAMP S.p.A.