


IL CLIMA IDEALE PER I TUOI PRODOTTI

Sistemi di deumidificazione
ad assorbimento e controllo del clima





...dall'alba al tramonto...
...dalla sera alla mattina...
...dalla colazione alla cena...

...nel lavoro,
nel relax,
nello sport,
nel benessere...

...**SAMP** è sempre con voi!

Un po' di storia

SAMP nasce nel 1969 a Monza e fu una delle prime aziende italiane a specializzarsi nella produzione di centrali di trattamento aria. Il primo sito produttivo aveva una superficie di 500 m².

Nel 1977 SAMP incrementa il proprio stabilimento a 2500 m² di produzione.

SAMP continua a crescere e nel 1990 raddoppia a 5000 m² la propria area produttiva.

Oggi SAMP ha sede in Concorezzo ed è in grado di produrre su una superficie di 11000 m² e dove attualmente lavorano oltre 70 persone.

A testimonianza della ricerca di qualità continua, SAMP ottiene accreditamenti di qualità nazionali ed internazionali:

1999 ISO9000:2000 - CSQ

2010 GOST R CERTIFICAZIONE DI SISTEMA
(СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р)

2010 CESI – ATEX-

2011 Eurovent

Oggi SAMP è leader del mercato Trattamento aria non solo grazie alla qualità dei propri prodotti, ma soprattutto a merito della qualità totale che è in grado di fornire alla propria Clientela dall'inizio della progettazione alla consegna....e anche dopo

- Unità di Trattamento aria standard
- Unità di Trattamento Aria versione Package: pannello di controllo, con chiller e/o VRF
- Unità di Trattamento aria specifiche per piscine
- Unità di Trattamento aria specifiche per sale operatorie

E ora SAMP, a completamento della propria gamma di prodotti è in grado di fornire

- Sistemi di deumidificazione completi a adsorbimento con sistema honeycombe per il raggiungimento di bassi punti di rugiada



Tanti tipi di umidità....

Umidità relativa: indica il rapporto percentuale tra la quantità di vapore contenuto da una massa d'aria e la quantità massima (cioè a saturazione) che il volume d'aria può contenere nelle stesse condizioni di temperatura e pressione.

Un valore di umidità relativa pari al 100% indica che quella massa d'aria, a quella temperatura contiene la massima quantità di vapore possibile.

L'umidità relativa è sempre legata alla temperatura.

Umidità assoluta: rappresenta la reale quantità di acqua presente nell'aria; normalmente espressa in grammi contenuta in un metro cubo o kg d'aria. E' definita assoluta perché è un valore a se' stante e non varia al variare della temperatura.

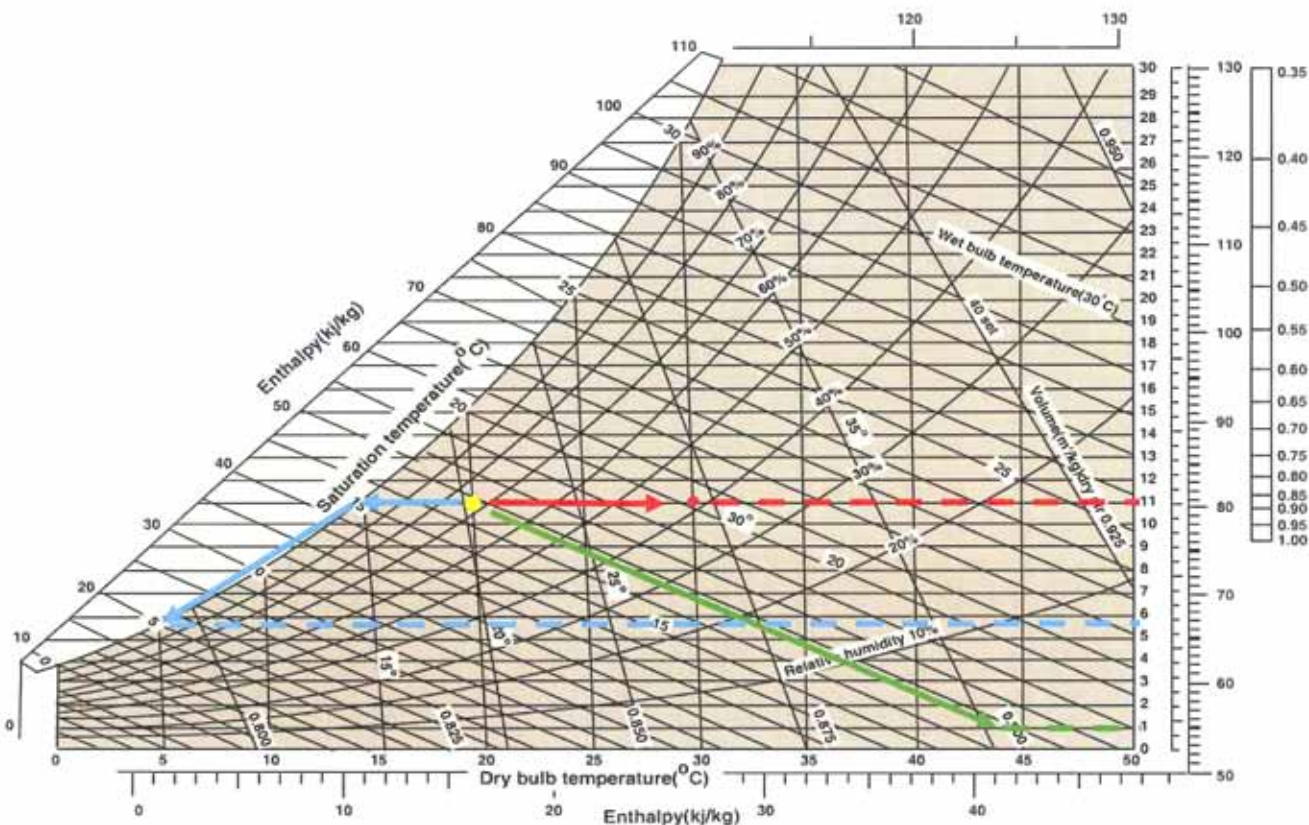
Tanti tipi di deumidificatori

Riscaldamento.....condensazione.....adsorbimento.....
Quale sistema è piu' giusto....

Riscaldamento: all'aumento della temperatura corrisponde una maggiore capacità della massa d'aria a trattenere l'umidità. L'umidità assoluta non varia. L'umidità relativa decresce. Abbiamo un abbattimento della pressione del vapore, ma non una reale deumidificazione perché il contenuto assoluto di acqua non varia.

Condensazione: alla diminuzione della temperatura corrisponde una minore capacità della massa d'aria a trattenere l'umidità. L'umidità relativa aumenta fino al 100%. L'umidità assoluta varia nel momento in cui l'aria non è più in grado di trattenere l'acqua arrivando quindi alla condensazione. L'abbassamento di temperatura per arrivare alla condensazione non deve scendere sotto i livelli di ghiacciamento dell'aria.

Adsorbimento: Con il sistema SAMP abbiamo una reale diminuzione della umidità assoluta e quindi della umidità relativa. Abbiamo una reale diminuzione della umidità dell'aria. Inoltre con questo sistema possiamo raggiungere punti di umidità bassissimi non raggiungibili dagli altri metodi di deumidificazione.



Il Valore di una tecnologia applicativa vincente:

Il “cuore” del sistema di deumidificazione ad assorbimento SAMP è un rotore costituito da materiale composito, corrugato in modo da ottenere la più alta superficie di contatto con l'aria che lo attraversa.

Sul rotore sono fissati in maniera permanente elementi altamente igroscopici, cioè in grado di trattenere l'umidità. L'aria da deumidificare viene aspirata tramite un ventilatore attraverso un filtro e viene convogliata al rotore di essiccazione, dove avviene lo scambio: al passaggio dell'aria, attraverso il rotore d'essiccazione, la differenza di pressione del vapore tra l'aria e la superficie del rotore stesso determina l'adesione delle molecole d'acqua al rotore.

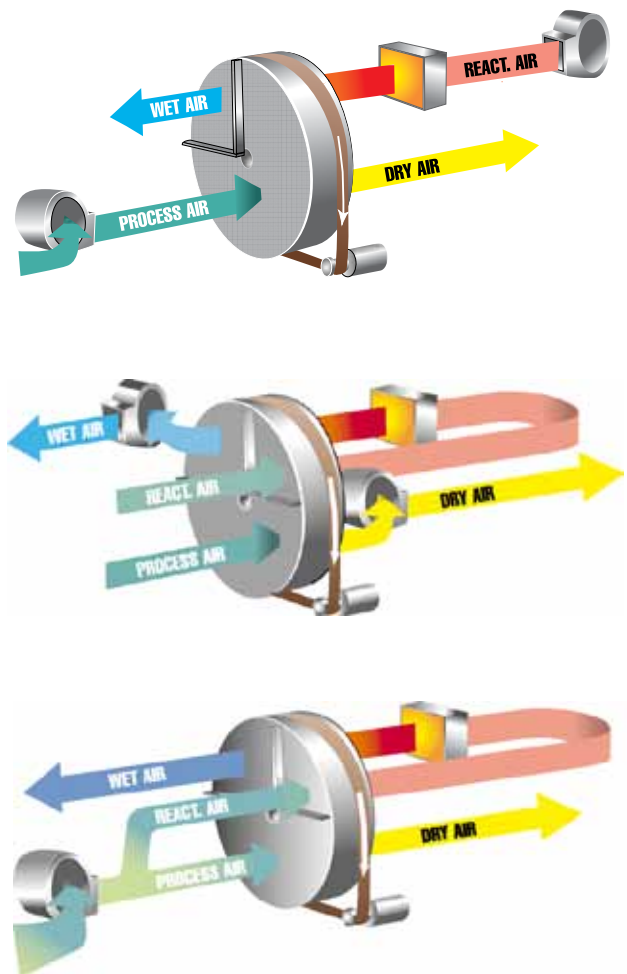
L'umidità assorbita viene eliminata quando il rotore, in lenta rotazione, raggiunge il cosiddetto “settorre di rigenerazione”, dove un flusso d'aria calda controcorrente raccoglie l'umidità e la cede all'esterno dell'ambiente trattato, sotto forma di aria umida.

Grazie al processo di rigenerazione, il rotore viene mantenuto sempre in grado di assorbire umidità in modo ottimale.

I due processi di assorbimento e rigenerazione avvengono in parallelo, per cui il processo di deumidificazione è continuo.

Il sistema ha solo qualche parte mobile: uno o due ventilatori ed un motoriduttore..nessun compressore...

Semplicemente magico.....



Dove applicare il sistema di deumidificazione SAMP...

Le applicazioni dei nostri sistemi sono infinite, ogni giorno scopriamo un metodo applicativo in grado di aumentare la qualità dei prodotti e degli ambienti. Scoprite con noi i benefici derivanti dall'utilizzo dei nostri sistemi...ecco alcuni esempi.

Alimentare

Catena del freddo:

Surgelazione, congelamento, celle fredde: lavoro h24 senza stop dovuti a processi di sbrinamento. Risparmio energetico: le batterie del freddo senza ghiaccio lavorano meglio.

Essiccazione e a freddo:

Asciugatura, stagionatura, conservazione assicurate e senza fioritura di muffe.

Sale taglio e lavorazioni a basse temperatura, stagionature prodotti alimentari.

Prodotti dolciari:

Raffreddamento cioccolato, biscotti ripieni, caramelle gombose, edulcorati...finalmente lucidi e belli.

Trasporti pneumatici:

stop ai fermi produttivi dovuti all'intasamento delle condotte, l'umidità non sarà più un problema: zucchero, farine, latte in polvere... potranno scorrere senza problemi.

Sale confezionamento:

Tanta fatica ed investimento per produrre... proteggiamo anche il confezionamento dei prodotti.

Bassinatura:

Ricopertura omogenea e più rapida.

Chimica e Farmaceutica

Lavorazioni polveri:

Effervescenti, polvere igroscopiche potranno essere essiccate e lavorate senza problemi.

Confezionamento:

Atmosfera idonea a non rovinare la produzione.

Pastigliatrici:

Lavorazione continue senza stop.

Gelatine:

Produzione e stoccaggio nelle condizioni migliori.

Ambienti a basso ur:

Sicurezza delle condizioni igrometriche ottimali.

Tablets coatingi:

Coperture ottimali e di ottimo aspetto.

Lavorazione pet:

Aumento della produttività.

Lavorazione vetro:

La produzione di vetri accoppiati non è più un problema.

Elettronica

Utilities

Musei

Ambienti sportivi

Trasporti

Poneteci i vostri quesiti ...

troveremo la soluzione migliore



LINEA DEUMIDIFICATORI AD ASSORBIMENTO SAMP

Serie DSS Small

- Con portate d'aria da 160 m³/h a 800 m³/h
- pannelli in acciaio Inox
- Rigenerazione elettrica tramite resistenze PTC (positive temperature cut-out : automatic) per una sicurezza totale contro il surriscaldamento
- Tutti i modelli sono implementabili con accessori es: Filtrazioni, batterie fredde/calde, regolazioni

I deumidificatori della serie DSS small sono progettati per ottenere un efficace controllo dell'umidità e per soddisfare le richieste più esigenti. A richiesta è possibile integrare il deumidificatore con, filtrazioni speciali e regolazioni.

Solidità e resistenza alla corrosione sono stati ottenuti grazie alla realizzazione delle unità con pannellature facilmente smontabili in Acciaio Inox che formano una struttura particolarmente adatta ad essere utilizzata in tutti gli ambienti industriali.

Resistenze elettriche Rigenerazione tipo PTC (Positive temperature cut out) per una maggiore sicurezza contro i surriscaldamenti garantiscono sicurezza di utilizzo ai massimi livelli.

Sono inoltre completi di quadro elettrico a bordo macchina completo di spie di funzionamento, diagnostica guasti, remotazione allarmi e start/stop unità.



		DSS 160	DSS 210	DSS 250	DSS 400	DSS 450	DSS 800
Capacità di deumidificazione 20°C UR 60%	kg/h	0,6	0,6	1,1	1,5	2,2	4,4
Aria di Processo	m ³ /h	160	210	290	400	450	800
Potenza Elettrica totale	kW	1	1,1	1,4	2,3	3,5	7
L x P x A	mm	315 x 315 x 307	315 x 315 x 457	335 x 351 x 412	500 x 428 x 525	500 x 428 x 525	1052 x 600 x 687
Alimentazione		1x230V 50Hz	1x230V 50Hz	1x230V 50Hz	1x230V 50Hz	1x230V 50Hz	3x400V 50Hz

Serie DSS Medium

- Serie DSS Medium Con portate d'aria da 1000 m³/h a 3500 m³/h
- pannelli in acciaio Inox con interposto isolante termico minimo 30mm
- rigenerazione elettrica tramite resistenze PTC (positive temperature cut-out : automatic) per una sicurezza totale contro il surriscaldamento
- Motori plug fan senza cinghia e coclea per ottenere massimo rendimento e pulizia ee eliminazione della manutenzione
- Tutti i modelli sono implementabili con accessori es: Filtrazioni, batterie fredde/calde, regolazioni

I deumidificatori della serie DSS medium sono progettati per ottenere un efficace controllo dell'umidità e per soddisfare le richieste più esigenti. A richiesta è possibile integrare il deumidificatore con, filtrazioni speciali e regolazioni.

Solidità e resistenza alla corrosione sono stati ottenuti grazie alla realizzazione delle unità con pannellature facilmente smontabili in Acciaio Inox che formano una struttura particolarmente adatta ad essere utilizzata in tutti gli ambienti industriali.

Resistenze elettriche Rigenerazione tipo PTC (Positive

temperature cut out) per una maggiore sicurezza contro i surriscaldamenti e ventilatori tipo plug fan senza cinghia per una maggiore silenziosità e qualità garantiscono sicurezza di utilizzo ai massimi livelli. Inoltre la potenza in rigenerazione puo' essere effettuata in alternativa con resistenze PTC, batterie vapore/acqua calda, o gas naturale per un maggior risparmio.

Sono inoltre completi di quadro elettrico a bordo macchina completo di spie di funzionamento,diagnostica guasti, remotazione allarmi e start/stop unità.



		DSS 1000	DSS 1500	DSS 2000	DSS 3000	DSS 3500
Capacità di deumidificazione 20°C UR 60%	kg/h	7,4	8,6	11,9	13,3	17,7
Aria di Processo	m ³ /h	1000	1500	2000	3000	3500
Potenza Elettrica totale*	kW	12,5	14	20	22	27
L x P x A	mm	1122 x 805 x 1020	1122 x 805 x 1020	1122 x 805 x 1020	1122 x 805 x 1020	1703 x 950 x 1071
Alimentazione		3x400V 50Hz	3x400V 50Hz	3x400V 50Hz	3x400V 50Hz	3x400V 50Hz

* con rigenerazione elettrica

Serie DSI

- Serie DSI Con portate d'aria da 5000 m³/h a 9000 m³/h
- pannelli sandwich il PL/AZ con interposto isolante termico minimo 30mm
- Rigenerazione elettrica o in alternativa Acqua calda, vapore, gas naturale, olio diatermico
- Motori plug fan senza cinghia e coclea per ottenere massimo rendimento e pulizia e eliminazione della manutenzione
- Con inverter di serie per il controllo della velocità del motore di Processo
- Tutti i modelli sono implementabili con accessori es: filtrazioni, batterie fredde/calde, regolazioni

I deumidificatori della serie DSI sono progettati per ottenere un efficace controllo dell'umidità e per soddisfare le richieste più esigenti, è possibile integrare il deumidificatore con , filtrazioni speciali e regolazioni.

Già predisposte per il collegamento con pre e post trattamenti caldo o freddo e filtrazioni.

Solidità e resistenza alla corrosione sono stati ottenuti grazie alla realizzazione delle unità con pannellature facilmente smontabili in Preplastificato e Acciaio galvanizzato da 30 mm isolati con lana minerale che formano una struttura particolarmente adatta ad essere utilizzata in tutti

gli ambienti industriali. Sono dotati di ventilatori tipo plug fan senza cinghia per una maggiore silenziosità al fine di ottimizzare la resa del deumidificatore e diminuire la necessità di manutenzione ed il rischio di fermo macchina. Inoltre sono già predisposte per l'utilizzo di sistemi di rigenerazione in alternativa a quello elettrico: a vapore, gas naturale, acqua calda, acqua surriscaldata, e olio diatermico Rigenerazione anche a bassa temperatura. Quadro elettrico a bordo macchina completo spie di funzionamento, segnalazione guasti, remotazione allarmi e start/stop unità. Possibilità di inserire regolazione di temperatura ed umidità relativa/assoluta.



		DSI 5000	DSI 7000	DSI 9000
Capacità di deumidificazione 20°C UR 60%	kg/h	35	49	61
Aria di Processo	m ³ /h	5000	7000	9000
Potenza Elettrica totale*	kW	55	75	98
Alimentazione		3x400V 50Hz	3x400V 50Hz	3x400V 50Hz

* con rigenerazione elettrica

Serie DSI Plus

- Il vestito per il nostro Cliente

Linea di Deumidificatori SAMP serie Plus è una serie completamente modulare con portate d'aria e configurazione a richiesta.

Ogni parte della macchina può essere modificata secondo le esigenze: dalla pannellatura alla regolazione alla tipologia di filtri e batterie ecc.

SAMP è in grado di fornire il "vestito" più adatto al Cliente grazie alla capacità progettuale del proprio Ufficio Tecnico ed alla esperienza acquisita nel tempo.



Rotor Cassette

- Serie DSIN Con portate d'aria da 100 m³/h a 100000 m³/h
- Struttura in acciaio zincato (a richiesta in acciaio)
- Costruzione mediante macchine CNC per la massima precisione meccanica
- Guarnizioni radiali e periferiche in PTFE a pezzo unico ad alta tenuta
- Completi di motoriduttore e catena metallica completa di auto tensionatori
- Regolatore di velocità ruota di serie.



I Rotor Cassette DSIN funzionano e utilizzano rotori ad assorbimento del tipo PPS (silica gel) PPH (igienico) e PPM (setacci molecolari).

- supporto materiale igroscopico in fibra con diametro > 6 micron, pertanto non nalabile da essere umano
- Silica gel 82%
- Superficie acrilica 2% con resistenza meccanica > 200 kPa da ogni direzione
- Area pori 600 m²/g

A richiesta, possono essere forniti con settore di spurgo e by-pass regolabile. Il sistema di rigenerazione (filtro, riscaldatore e ventilatore) nonché gli altri componenti del sistema di trattamento dell'aria possono essere facilmente collegati all'involucro dei rotor cassette mediante opportuni raccordi flangiati.

SOLUZIONI IDEALI DA ESPERTI ORIENTATI ALLE ESIGENZE DEL CLIENTE

UNA SEMPLICE FORMULA VINCENTE

Analizzare i problemi; progettare, installare, e fino al servizio post-vendita: sono i servizi che possiamo offrire in collaborazione con voi...

Costruzioni standard o no sempre mirate alle soluzioni migliori per il Cliente...

Rispetto dei tempi ed etica professionale... e personale ci permettono di dialogare...

know-how, esperienza nelle applicazioni, voglia di imparare ancora ci fanno dire che possiamo garantire una soluzione personalizzata per voi e con voi...

SAMP utilizza una semplice formula vincente:

Essere orientati al Cliente.

Questa semplice formula ci ha permesso di crescere...di crescere con voi.

Oggi SAMP ha una struttura organizzativa e di qualità riconosciuta anche da enti di certificazione, ma soprattutto dai propri Clienti.

**Consultateci ed impareremo
a conoscerci ed a crescere assieme**





Samp S.p.A.

Via E. Vittorini 9
20863 Concorezzo (MB) | Italy
Tel. +39 (039) 69.09.01
Fax +39 (039) 60.42.241
P.I. 05073490962
www.samp-spa.com
info@samp-spa.com